



GUARANTEED for the Safe Recovery of Combustible/Conductive Dusts

Characteristics



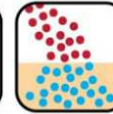
Cleanroom Compatible



Pharma Applications



Dry Recovery



Wet Mix - Oil



EX Certified



Less than 10 ohms



SS 304



- ・ 油性タイプ … リスク無し
- ・ 油混合湿潤セパレーター … 鉱物油や他の中和剤使用を意味します。
- ・ 液体湿潤槽によりアルミニウムやマグネシウム・ジルコニウムなどの導電性・爆発性粉塵の回収中和用に設計されています。
- ・ 接地抵抗値 10Ω以下。
- ・ ISO4 クラスのクリーンルームで使用可能。
- ・ 霧成分回収用の CFE フィルターエレメント付属
- ・ 総ステンレス SUS304 回収タンク構造。
- ・ 60 リットルの液中に 20kg の粉塵を回収可能。
- ・ 回収物を簡単に処理出来るようにタンクは取り外し式。
- ・ 液面表示用チューブを装備。

機械仕様

型式		IT-160L EX (CFE)	IT-160L EX (CFE) SUS 製カート仕様
パーツNo.		218142	218143
吸引ホース径	mm	100	28.1
回収タンク	L	167	3.89

CFE HEPA フィルター(標準付属品)

パーツNo.	数量	仕様
215788	1	CFE(水分除去)フィルターエレメント
215782	1	交換用 CFE(水分除去)フィルターエレメントカートリッジ

籠バスケット(標準付属品)

パーツNo.	数量	仕様
214986	1	籠バスケット SUS304 製

ツールとアクセサリ(標準付属品)

パーツNo.	数量	仕様
211065B	1	接地テスター
219390	1	チューブ清掃ブラシ ナイロン毛、50φ150mm、全長 90cm



回収タンクは取り外せます



CFE HEPA フィルター



回収タンク内水面表示器



籠バスケット



ラブチャーディスク (オプション)